

「機械製図」課題 2

次に示す V プーリの未完成部品図を完成せよ。ただし、V 溝部の形状及び寸法について、JIS 規格に従う必要があるので、参考資料 1 の JIS 規格 B 1854 を参照し、V 溝部の形状及び寸法を決定せよ。またキー溝の寸法や公差について、JIS 規格に従う必要もあり、参考資料 2 の JIS 規格 B 1301 かテキスト P136 を参照し、キー溝の寸法と公差を決定せよ。与えられなかった内部構造の寸法について、自分で決めよ。製図の際には、以下のことを注意せよ。

- (1) V プーリ加工に必要な部品図（必要が投影面図＋必要な寸法線）を完成せよ
- (2) 図面に必要な場所の寸法公差とはめあい公差を記入せよ
- (3) インロー部を設計せよ
- (4) 必要な場所に正しい幾何誤差を記入せよ
- (5) 重要な面に面粗さを記入せよ
- (6) 角部の面取り及び隅部の丸み半径を記入せよ

