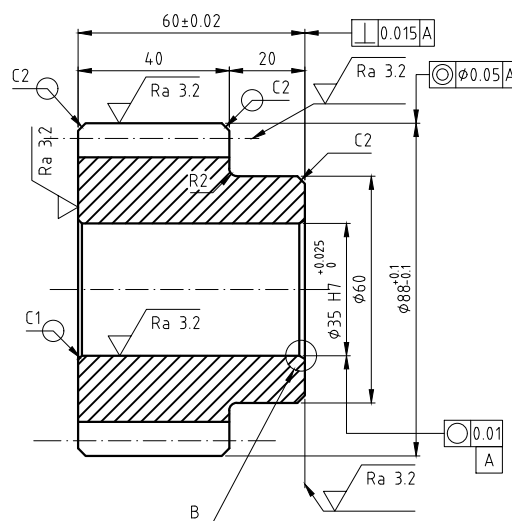
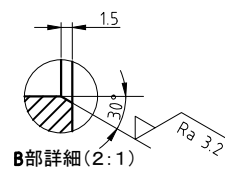
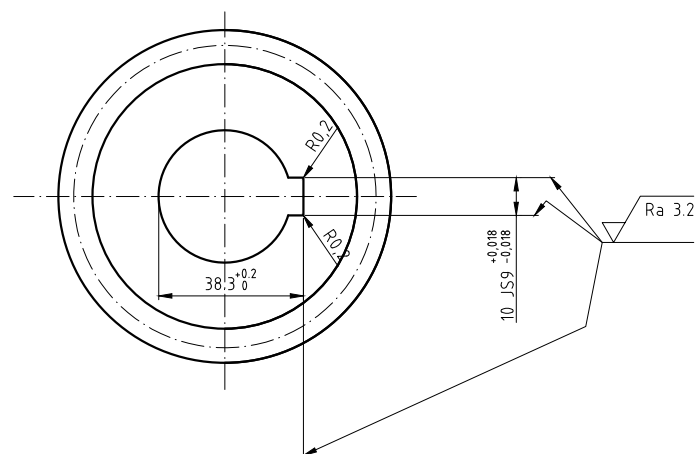
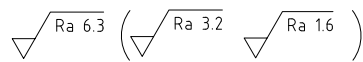


H24-A003-01

図番



## 平歯車

| 歯車歯形     |       | 標準                                     |
|----------|-------|----------------------------------------|
| 基準ラック    | 歯形    | 並歯                                     |
|          | モジュール | 4                                      |
|          | 圧力角   | 20°                                    |
| 歯数       |       | 20                                     |
| 転位係数     |       | 0                                      |
| 基準ピッチ円直径 |       | 80                                     |
| 基礎円直径    |       | 75.18                                  |
| 仕上げ方法    |       | ホブ切り                                   |
| マタギ歯厚    |       | 30.6418 <sup>0</sup> <sub>-0.050</sub> |
| マタギ歯数    |       | 3枚                                     |
| 精度       |       | JIS N8級                                |
| 相手歯車図番   |       | H24-A005-01                            |

## N8級の許容値

|         |     |
|---------|-----|
| 単一ピッチ誤差 | 18  |
| 累積ピッチ誤差 | 55  |
| 全歯形誤差   | 27  |
| 歯みぞの振れ  | 4.4 |

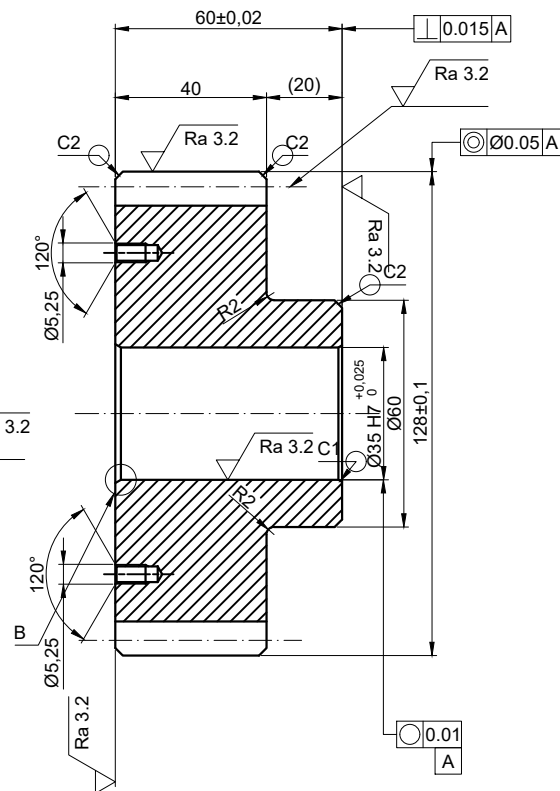
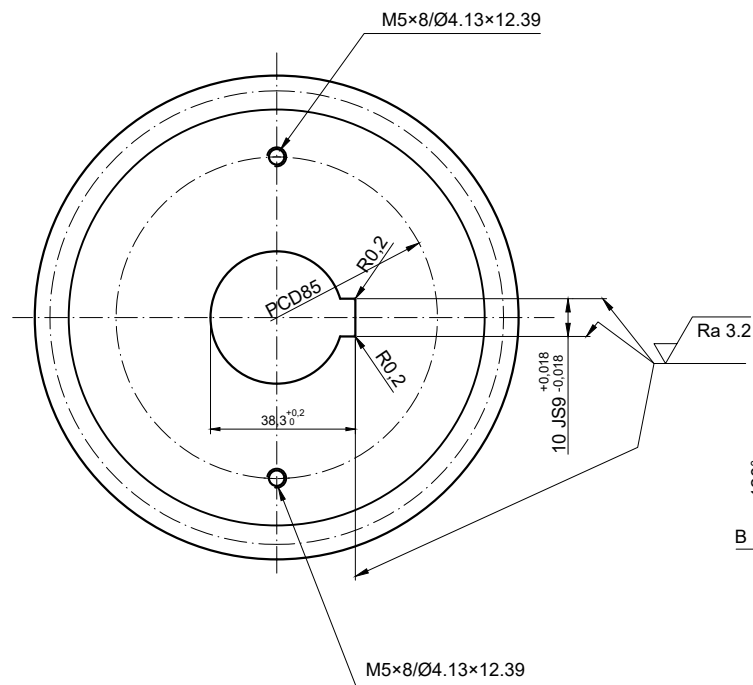
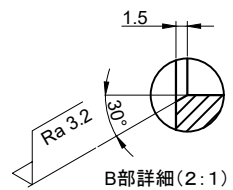
## 注記：

- 歯面浸炭焼き入れ
- 硬度HRC55~60
- 特記なき角部はC0.3MAXとし、バリ・カエリのないこと
- 特記なき隅部はR1MAXのこと
- 歯車精度データ（歯筋誤差、歯形誤差、ピッチ誤差）測定用、全歯数で測定

|         |  |      |     |    |                |    |             |  |
|---------|--|------|-----|----|----------------|----|-------------|--|
| 学籍番号    |  | 氏名   | 小歯車 |    | SCM415(S45C代替) | 1  |             |  |
| s094056 |  | 島根太郎 | 品番  | 名称 | 材質             | 個数 | 摘要          |  |
| 機械設計研究室 |  | 名称   | 小歯車 | 尺度 | 投影法            | 作成 | 2012/11/20  |  |
|         |  |      |     |    | 1:2            | 図番 | H24-A003-01 |  |

I0-500A-h2H

異図

 $\sqrt{Ra\ 6.3}$  ( $\sqrt{Ra\ 3.2}$   $\sqrt{Ra\ 1.6}$ )

注記：

1. 歯面浸炭焼き入れ
2. 硬度HRC55~60
3. 特記なき角部はC0.3MAXとし、バリ・カエリのないこと
4. 特記なき隅部はR1MAXのこと
5. 歯車精度データ（歯筋誤差、歯形誤差、ピッチ誤差）測定用、全歯数で測定

| 平歯車               |       |                                        |
|-------------------|-------|----------------------------------------|
| 基準<br>ラ<br>ッ<br>ク | 歯車歯形  | 標準<br>並歯                               |
|                   | 歯形    |                                        |
|                   | モジュール | 4                                      |
| 歯数                | 圧力角   | 20°                                    |
|                   | 歯数    | 30                                     |
|                   | 転位係数  | 0                                      |
| 基準ピッチ円直径          |       | 120                                    |
| 基礎円直径             |       | 112.76                                 |
| 仕上げ方法             |       | ホブギリ                                   |
| マタギ歯厚             |       | 43.0105 <sup>0</sup> <sub>-0.050</sub> |
| マタギ歯数             |       | 4枚                                     |
| 精度                |       | JIS N8級                                |
| 相手歯車図番            |       | H24-A003-01                            |

| N8級の許容値 |    |
|---------|----|
| 単一ピッチ誤差 | 18 |
| 累積ピッチ誤差 | 55 |
| 全歯形誤差   | 27 |
| 歯みぞの振れ  | 44 |

| 大歯車          |         | SCM415(S45C代替) | 1             | 摘要             |
|--------------|---------|----------------|---------------|----------------|
| 品番           | 名称      | 材質             | 個数            |                |
| 学籍番号 s094056 | 氏名 島根太郎 | 投影法            | 作成 2012/11/20 | 図番 H24-A005-01 |
| 機械設計研究室      | 名称 大歯車  | 尺度 1:2         | 図番            |                |