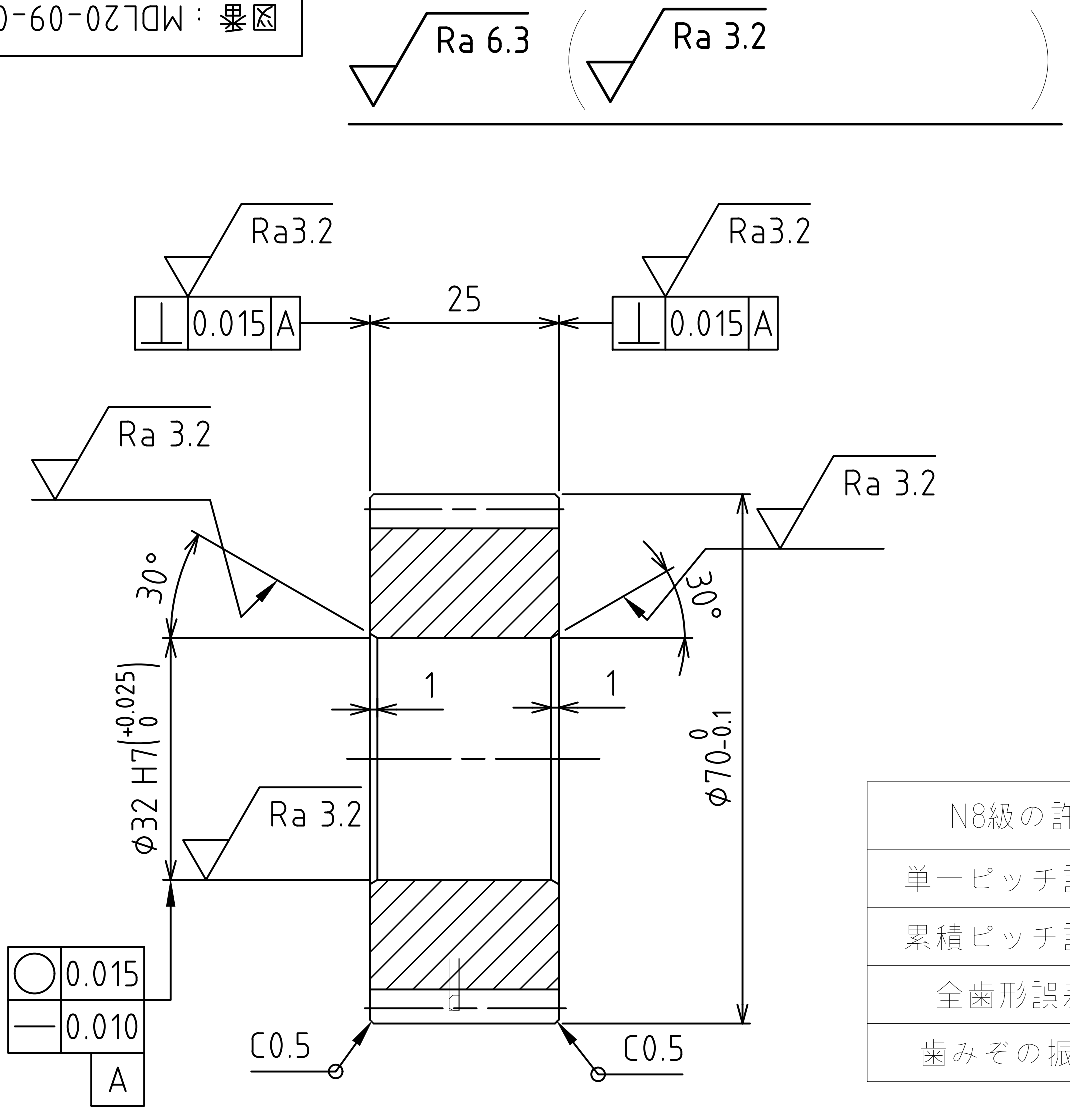
図番：MDL20-09-00



平歯車（出力側遊星歯車）		
歯車歯形		標準
基準ラック	歯形	並歯
	モジュール	2
	圧力角	20°
歯数		33
転位係数		0
基準ピッチ円直径		66
基礎円直径		62.020
仕上げ方法		ホブ切り
マタギ歯厚		$21.589^{-0.020}_{-0.080}$
マタギ歯数		4枚
精度		JIS N8級
相手歯車図番		H24-A005-01

N8級の許容値	
単一ピッチ誤差	18
累積ピッチ誤差	55
全歯形誤差	27
歯みぞの振れ	44

注記：

1. 歯面浸炭焼き入れ、
2. 硬度ＨＲＣ55～60、有効硬化層深さ0.4mm以上（詳細については技術資料 MDLR2020301参照のこと）
3. 特記なき角部はＣ0.３ＭＡＸとし、バリ・カエリのないこと
4. 特記なき隅部はＲ１ＭＡＸのこと

部品名	遊星歯車Z4		
点検	島根 次郎	学生番号	S202003
材料	SCM415	作成者	島根　三郎
数量	3	作成日	2020/3/27
用紙	A4	承認	島根　太郎
尺度	1：1	承認日	2020/5/20
投影法	第三角法	図番	MDL20-09-00